

# CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION RAPIDE

## FICHE TECHNIQUE



Dimensions (mm)	WBC/BCF10		WBC/BCF20		WBC/BCF30		WBC/BCF40		WBC/BCF50	
	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.	Ext.	Int.
Largeur	707	587	707	587	707	587	707	587	707	587
Profondeur	805	350	805	350	805	350	805	350	805	350
Hauteur	887	380	1274	700	1720	1020	1720	1020	1880	1195
Porte Ouverte		1471		1471		1471		1471		1471

### Capacité

Capacité (kg)	10	20	30	40	50
---------------	----	----	----	----	----

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Refroidissez les aliments en toute sécurité de +90°C à +3°C en 90 minutes ou moins ; congelez-les de +90°C à -18°C en 240 minutes ou moins\*
- Une gamme offrant la flexibilité nécessaire à tout établissement - de 10kg et 50kg - recevant des bacs GN1/1 (530 x 325mm), pourtant nécessitant un encombrement minimal
- Réfrigérant hydrocarboné naturel. La charge est inférieure à 150 g, ce qui se situe en dessous du seuil pour les équipements à hydrocarbures, donc aucune assurance coûteuse ou contrôle de zone n'est nécessaire. Peut être placé sur la ligne de cuisson.
- Choix entre cycle "normal", cycle "choc", mode stockage ou cycle piloté par sonde avec alarme sonore en fin de cycle
- Basculement automatique en fin de cycle en mode stockage à +3°C ou à -18°C
- Panneau de contrôle simplifié lancement du cycle en 3 étapes simples: 1-2-3
- Un système de circulation d'air unique, assurant une répartition régulière
- Tous les modèles accepteront le poids maximal du produit aussi bien en mode de refroidissement qu'en mode de congélation rapide. (Aucune réduction du poids du produit entre les deux cycles).
- Extérieur et intérieur en inox
- Fond de cuve embouti, facile à nettoyer pour une meilleure hygiène
- Rappel de porte assurant le maintien de la température intérieure, et réduisant la consommation d'énergie
- Isolation polyuréthane 75mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro
- Roulettes pivotantes non traçantes avec frein pour faciliter le passage de porte standard et la mise en place de la cellule
- Système frigorifique facile d'accès pour la maintenance
- Glissières anti-basculement prévues pour accepter les bacs GN1/1
- Fonction de stockage sécurisé de la sonde alimentaire
- Dégivrage automatique en fin de cycle, et toutes les six heures en mode stockage
- Système d'évaporation de condensat à autorégulation pour économiser de l'énergie
- Protection automatique du compresseur pendant la phase de chargement des aliments cuits.

## OPTIONS

- Porte à battant montée à gauche
- Pieds réglables
- Arrière inox
- Grille GN1/1



# CELLULE DE REFROIDISSEMENT / CONGELATION

## RAPIDE FICHE TECHNIQUE

	WBC10	WBC20	WBC30	WBC40	WBC50	WBCF10	WBCF20	WBCF30	WBCF40	WBCF50
Température (°C)*	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn	+90/+3 en 90 mn +90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn	+90/+3 en 90 mn +90/-18 en 240 mn
Tension de raccordement	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	220V/240V 50Hz/1Ph	380V/440V 3Ph
Prise (A)	13	13	16	16	16	13	13	16	16	16
Dégivrage	Automatique, gaz chaud / Cordon chauffant									

### Accessoires fournis

Glissières	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires	3 paires	6 paires	10 paires	10 paires	13 paires
------------	----------	----------	-----------	-----------	-----------	----------	----------	-----------	-----------	-----------

### Information électrique

Réfrigérant	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290	R290
Intensité (A) mise en route	31	33	33	33	34	31	33	33	33	34
Intensité (A) fonctionnement	4.05	5.2	12	12.4	5.8	4.05	5.2	12	12.4	5.8
Dégagement calorifique (W)**	1065	1673	2066	2066	2488	1065	1673	2066	2066	2488

### Information énergétique

Type de produit:	Refroidisseur rapide					Refroidisseur rapide / Congélateur				
Fluide réfrigérant (GPC)	R290 (3)					R290 (3)				
Cycle de refroidissement rapide	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Cycle de refroidissement congélateur	Non	Non	Non	Non	Non	Oui	Oui	Oui	Oui	Oui
Consommation d'énergie pour la fonction de refroidissement rapide (kWh/kg)	0.114	0.0975	0.0736	0.077	0.1702	0.114	0.0975	0.0736	0.077	0.1702
Consommation d'énergie pour la fonction de congélation (kWh/kg)	-	-	-	-	-	0.374	0.2795	0.22	0.2	0.3474
Charge en réfrigérant (kg)	0.13	0.15	0.12 (x2)	0.15 (x2)	0.15 (x2)	0.13	0.15	0.12 (x2)	0.15 (x2)	0.15 (x2)

### NOTES IMPORTANTES:

\*La température maximale d'entrée du produit dépend des conditions ambiantes. Pour une température ambiante inférieure à 35°C, une température d'entrée du produit de maximum 90°C est permise. Pour des températures ambiantes supérieures à 35°C jusqu'à 43°C, la température d'entrée du produit doit être d'un maximum de 70°C.

\*\*Dégagement calorifique (à -10°C à une T° ambiante de 32°C).

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

La mise en place de tout meuble réfrigéré nécessite une ventilation idoine.

Les cellules WBC50 et WBCF50 : prévoir une alimentation triphasée et une évacuation des eaux de dégivrage (tube flexible 19mm ø int.)

Williams Silver Frost  
2 rue Conventionnel Huguet  
23000 GUERET  
France

T +33 5 55 52 27 88  
F +33 5 55 62 10 61  
E info@williams-refrigeration.fr  
W www.williams-refrigeration.fr

