

CHARIOTS DE LIAISON CHAUDE / FROIDE

GN2/1 FICHE TECHNIQUE

MHC10 CHARIOT CHAUD



MHC20 CHARIOT CHAUD



MRT18 CHARIOT FROID



MHC10

Dimensions (mm)	Ext.	Int.
Largeur	807	587
Profondeur	885	653
Hauteur	1372	925
Porte Ouverte		-
Capacité		
Capacité L		390

MHC20

Dimensions (mm)	Ext.	Int.
Largeur	807	587
Profondeur	885	653
Hauteur	1770	1322
Porte Ouverte		-
Capacité		
Capacité L		549

MRT18

Dimensions (mm)	Ext.	Int.
Largeur	803	567
Profondeur	900	660
Hauteur	2013	1332
Porte Ouverte		567
Capacité		
Capacité L		523

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Intérieur et extérieur en inox professionnel pour l'hygiène et la longévité
- Fond de cuve embouti avec angles arrondis, pour un nettoyage aisé et sans prise pour la salissure (uniquement MRT)
- Rappel de porte assurant le maintien de la température intérieure
- Fermeture à clé pour la sécurité de vos aliments stockés
- Crémaillères amovibles
- Isolation polyuréthane 75mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro
- Roulettes pivotantes non traçantes avec frein à l'avant pour faciliter le passage de porte standard et la mise en place
- Poignées de manutention ergonomiques encastrées sur les côtés
- Régulateur CoolSmart à affichage digital et facile d'utilisation
- Butoirs périphériques anti-choc
- Transport de vos plats de la cuisine au service
- **MHC:** Maintient des plats à la température souhaitée dans le respect de la législation
- **MHC:** Appareil conçu pour maintenir les aliments au dessus de 70°C jusqu'à 1 heure après débranchement



CHARIOTS DE LIAISON CHAUDE / FROIDE

GN2/1 FICHE TECHNIQUE

	MHC10	MHC20	MRT18
Température (°C)	+78/+83°C	+78/+83°C	+1/+4°C
Classe Climatique	-	-	Classe 4 (30°C)
Tension de raccordement	240V/50Hz/1Ph	240V/50Hz/1Ph	230V/50Hz/1Ph
Prise (A)	-	-	13
Dégivrage	-	-	Automatique - naturel cyclique
Niveau sonore	-	-	59

Accessoires fournies

Glissières	10	20	18
------------	----	----	----

Information électrique / énergétique - réfrigérant hydrocarbure

Réfrigérant	-	-	R290
Classe énergétique	-	-	D
Consommation d'énergie (kW / 24hrs)*	-	-	1.91
Intensité (A) mise en route	-	-	9.5
Intensité (A) fonctionnement	-	-	1.67
Dégagement calorifique (W)**	-	-	484

NOTES IMPORTANTES:

*Consommation d'énergie est testée selon EN16825 en 24hrs.

**Dégagement calorifique (à -10°C à une T° ambiante de 32°C).

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

Williams Silver Frost
2 rue Conventionnel Huguet
23000 GUERET
France

T +33 5 55 52 27 88
F +33 5 55 62 10 61
E info@williams-refrigeration.fr
W www.williams-refrigeration.fr

