

REFROIDISSEURS DE BOUTEILLES FICHE TECHNIQUE

BW600 REFROIDISSEURS DE BOUTEILLES

BW900 REFROIDISSEURS DE BOUTEILLES



BW600

Dimensions (mm)	Ext.	Int.
Largeur	608	524
Profondeur	634	503 (max) 466 (min)
Hauteur	903	555
Capacité		
Capacité (canettes 330ml / bouteilles 330ml)	240/158	



BW900

Dimensions (mm)	Ext.	Int.
Largeur	908	824
Profondeur	634	503 (max) 466 (min)
Hauteur	903	555
Capacité		
Capacité (canettes 330ml / bouteilles 330ml)	384/261	

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- Intérieur et extérieur en inox professionnel pour l'hygiène et la longévité
- Conçu pour un nettoyage facile et une vidange rapide avec un bac de récupération des eaux accessible facilement
- Régulateur CoolSmart à affichage digital et facile d'utilisation
- Conçu pour fonctionner dans une température ambiante de +32°C
- Isolation polyuréthane 40mm à faible PRG et une valeur PACO (potentiel d'appauvrissement de la couche d'ozone) de zéro
- Assure une excellente efficacité thermique à faible PRG (potentiel de réchauffement climatique) et une

valeur PDO (potentiel de déplétion ozonique) de zéro

- Couvercle démontable pour faciliter le remplissage et le nettoyage
- Fermeture à clé pour la sécurité
- Décapsuleur incorporé avec bac de récupération des capsules
- Système frigorifique ventilé pour une performance optimale
- Séparateurs rilsanisés faciles à nettoyer

OPTIONS

- Range bouteilles extérieur
- Décapsuleur supplémentaire avec bac de récupération des capsules



REFROIDISSEURS DE BOUTEILLES FICHE TECHNIQUE

Refroidisseurs de bouteilles	BW600	BW900
Température (°C)	+4/10	+4/10
Tension de raccordement	230V/50Hz/1Ph	230V/50Hz/1Ph
Prise (A)	13	13
Dégivrage	Automatique - naturel cyclique	Automatique - naturel cyclique

Accessoires fournies

Séparateurs rilsanisés	1	2
------------------------	---	---

Information électrique / énergétique - réfrigérant HFC

Réfrigérant	R600a	R600a
Consommation d'énergie (kW / 24hrs)*	0.87	1.48
Intensité (A) mise en route	3.7	3.7
Intensité (A) fonctionnement	0.92	0.92
Dégagement calorifique (W)**	194	194

NOTES IMPORTANTES:

*Consommation d'énergie est testée selon EN153 en 24hrs.

**Dégagement calorifique (à -10°C à une T° ambiante de 32°C).

La mise en place de tout meuble réfrigéré nécessite une ventilation idoine.

Nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques sans préavis.

Williams Silver Frost
2 rue Conventionnel Huguet
2300 GUERET
France

T +33 5 55 52 27 88
F +33 5 55 62 10 61
E info@williams-refrigeration.fr
W www.williams-refrigeration.fr

